TECHNISCHE INFORMATION

Revision: 0 Datum: 23.05.2011

Seite: 1/2

NEWOSTAT® 603

Produktgruppe: Antistatikum für Kunststoffe

Anwendungsbereiche: Inneres Antistatikum für Kunststoffe

Produkteigenschaften: ➤ nichtionisch

> einfach einzuarbeiten

> universell anwendbar in vielen Kunststoffsystemen

Chemische Zusammensetzung: Gemisch aus Alkylpolyglykolethern

Technische Daten: Aussehen bei 20°C: farblos - gelblich, flüssig

Aktivgehalt: 100% Flammpunkt: >100°C Erstarrungsbereich: 0 - 5°C

Verträglichkeit: mit vielen Kunststoffen und vielen

wässrigen oder lösemittelhaltigen Kunststoff-Formulierungen im Rahmen der empfohlenen Einsatzmenge

Lagerbeständigkeit: in originalverschlossenen Gebinden ca. 1

Jahr ab Auslieferung unter den angegebenen Lagerbedingungen

Lagerbedingungen: empfohlene Lagertemperatur:

min +3°C, max +40 °C vor Feuchtigkeit schützen

frostbeständig

Verpackung: Fass / Container

Einsatzmengen: Ca. 1 bis 4%, bezogen auf das Gewicht des fertigen Endprodukts

(in Dispersionen und Lösungen bezogen auf den Feststoffgehalt)

Die optimale Einsatzmenge sollte jedoch grundsätzlich in

Vorversuchen ermittelt werden, insbesondere wenn mehr als 4%

eingesetzt werden sollen.

TECHNISCHE INFORMATION

Revision: 0 Datum: 23.05.2011

Seite: 2/2

NEWOSTAT® 603

Anwendungsempfehlungen:

NEWOSTAT® 603 kann als flüssiges Produkt sehr einfach in Kunststoffcompounds oder flüssige Formulierungen eingerührt werden. Es muss stets vor der Verarbeitung zugegeben werden! Nach Zugabe von NEWOSTAT® 603 wird die Verarbeitung wie gewohnt durchgeführt. Dabei wird das Antistatikum im Material feinst verteilt.

Abhängig vom verwendeten Kunststoffsystem baut sich der antistatische Effekt sofort oder nach einer gewissen Zeit (bis zu einigen Tagen) auf.

Weitere Angaben:

Generell sind vor der Verarbeitung größerer Mengen immer Vorversuche durchzuführen, um die Eignung von NEWOSTAT® 603 für die vorgesehene Anwendung zu prüfen sowie die optimale Einsatzmenge zu bestimmen! Eine Überdosierung über die optimale Einsatzmenge hinaus bringt keinen zusätzlichen antistatischen Effekt und muss deshalb vermieden werden, um Nebenwirkungen wie Ausschwitzen, Verfärbungen usw. so gering wie möglich zu halten.

Der erzielbare antistatische Effekt hängt sehr stark von der Art des verwendeten Kunststoffsystems ab, in das NEWOSTAT® 603 eingearbeitet wird. Ebenso hat die Luftfeuchtigkeit einen starken Einfluss. Die bestmöglichen Werte können im Optimalfall durchaus im Bereich 10exp6 bis 10exp8 Ohm liegen.

Für Anwendungen, die stärker polare Antistatika erfordern, empfehlen wir NEWOSTAT® 605 aus der gleichen Klasse der nichtionischen Antistatika, jedoch mit einer höheren Polarität.

Die Angaben in dieser technischen Information beruhen auf allgemeinen Erfahrungswerten aus der Praxis. Sie befreien den Anwender nicht davor, eigene Versuche durchzuführen. Eine Haftung für bestimmte Produkteigenschaften bzw. die Eignung für bestimmte Verfahren kann aufgrund unterschiedlicher Verarbeitungsbedingungen nicht übernommen werden. Bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu beachten. Ergänzende Hinweise über Produkteigenschaften, die für Arbeitssicherheit und Umweltschutz wichtig sind, enthält das Sicherheitsdatenblatt.